Siempre calidad desde 1994

SÍLICE AEROJEL EN POLVO

AISLAMIENTO CONTRA INCENDIOS Y TÉRMICO

NANO TECNOLÓGICO ALTA RESISTENCIA TÉRMICA E AISLAMIENTO

SUPER AISLANTE

La aerogel Isogin super hidrofóbica a base de sílice, producida con nanotecnología, puede operar en un rango de temperaturas de -200 grados a +650 grados y muestra un rendimiento superior en comparación con los materiales de aislamiento convencionales.

SUPER HIDROFÓBICO: El ángulo de contacto superficial es de 165 grados. El agua y la humedad no afectan el rendimiento del aislamiento térmico.

PROPIEDAD DE AISLAMIENTO ACÚSTICO: Tiene una capacidad de absorción de sonido de hasta 25 dB.

RESISTENCIA AL FUEGO: Sus propiedades hidrofóbicas no se deterioran hasta los 650 grados de temperatura.

TRANSPARENTE: La transparencia puede ajustarse según el proyecto en el que se use.

PROPIEDAD DE BARRERA TÉRMICA: Conductividad térmica de 17-22 mW/mK.

EXCELENTE AMORTIGUACIÓN DE ENERGÍA

CREACIÓN DE BARRERA CONTRA VIBRACIONES: Capacidad para bloquear ruidos en el rango de frecuencia de 1000 a 2000 Hz causados por vibraciones mecánicas.

PERMEABILIDAD AL AIRE SUPERIOR AL 90 %;

Aislamiento térmico de alto rendimiento en todas las condiciones.

ES OLEOFÍLICO;

Se utiliza en la limpieza de derrames de aceite, metales pesados y productos químicos peligrosos.

ESTRUCTURA POROSA;

1 gramo de aerogel tiene aproximadamente 700 metros cuadrados de superficie. Se usa en filtración y en la retención de polvo espacial.

AMIGABLE CON EL CUERPO HUMANO Y EL MEDIO AMBIENTE;

No tiene efectos nocivos para la salud humana. En caso de desecho, no daña el medio ambiente. También se usa en la industria cosmética para equilibrar la grasa de la piel.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE IZOGIN AEROGEL

Rango de temperatura de trabajo: -200 °C a 650 °C
Densidad: 0.115 gr/cm³
Coeficiente de conductividad térmica: 0.012-0.016 W/m·K
Área superficial: 700-800 metros cuadrados por gramo
Ángulo de contacto superficial: >165 grados
Constante dieléctrica: k < 2

İzogin Aerojel

Es el mejor material aislante conocido en el mundo. Fue utilizado por primera vez por la NASA en tecnologías espaciales. La materia prima utilizada en su fabricación es la sílice. El aerogel de sílice, producido mediante la técnica Sol-Gel, es también el sólido más ligero conocido.

El aerogel está compuesto en un 95-98% por aire. Gracias a su estructura molecular porosa, la transferencia de calor entre las celdas es mínima. Su coeficiente de aislamiento térmico es de 0.016 W/mK.

En nuestros laboratorios de I+D se están desarrollando diferentes productos como aerogel de polímero, aerogel de óxido metálico, aerogel de carbono y aerogel de celulosa. Debido a su estructura, se prevé una vida útil de uso cómoda de 20 años o más.

- *Impacto ecológico: 4,32 kg CO2 por kg (1 cm)*
- *Capacidad calorífica específica: 1000 J/kg/K*
- *Tamaño del gránulo/polvo: mínimo 400 micrón - 800 micrón*
- *Absorción acústica a 500 Hz: -20 dB (1/100)*
- Resistencia a la compresión: 40 kPa
- pH: 8
- Clase de incendio: A1-s1-d0

YERLİ ÜRETİM